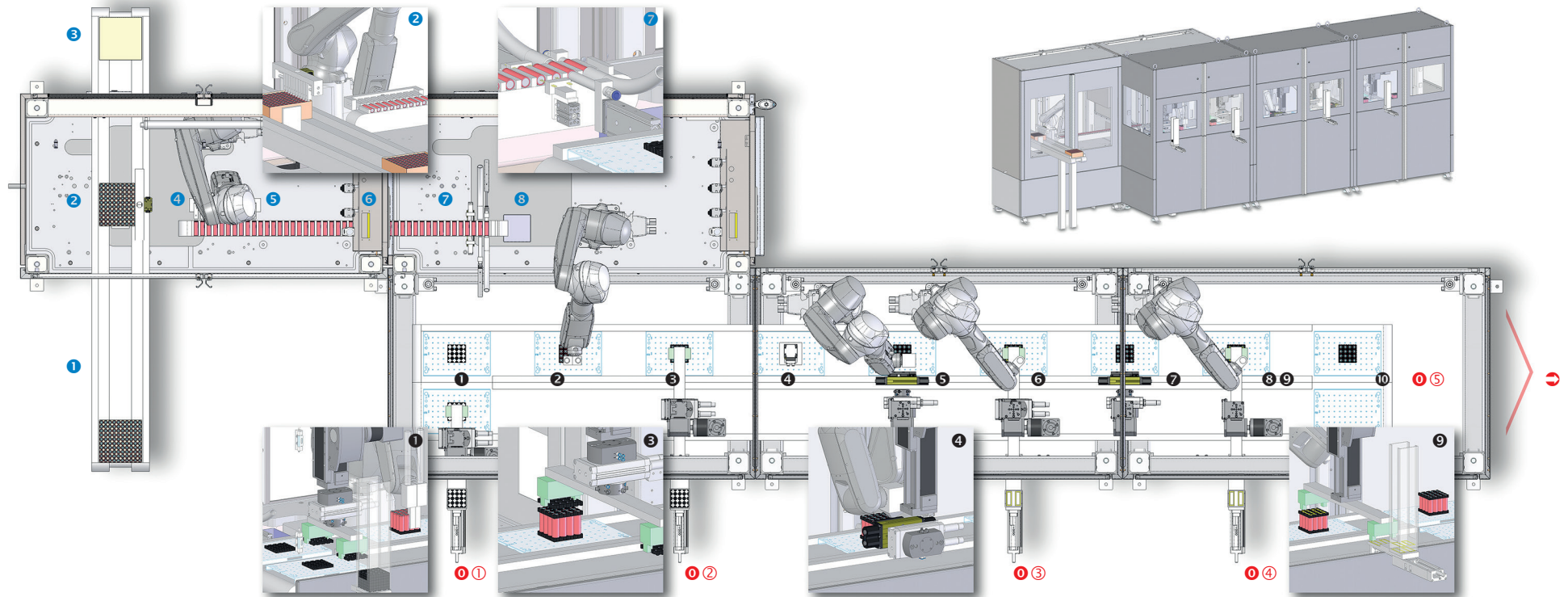


Automation Systems – Powerpack Line

FEED





Rundzellen zuführen

- ❶ Anlieferungsgebilde zuführen
- ❷ Vereinzeln aus Anlieferungsgebilde (Mehrfachgreifer)
- ❸ Leeres Gebilde ausschleusen
- ❹ Mehrfachablage auf formschlüssiges Transportband
- ❺ Option: Lesen spezifischer Daten (Charge, etc.)
- ❻ Impedanzprüfung (iO/niO)
- ❼ Polorientiertes/gegensätzliches Befüllen der flexiblen Zuführkanäle mit iO Zellen
- ❽ Ausschleusung niO Zellen

Powerpack Montage

- ❶ Unteren Zellhalter auf Zellhalterträger setzen
- ❷ Polberücksichtigendes Stecken der Zellen in unteren Zellhalter
- ❸ Option: Oberen Zellhalter aufstecken
- ❹ Vertikales Verpressen
- ❺ Polebene 1 zum Verschweißen präparieren (Beflammen, Plasmacleaning, ...)
- ❻ Option: Wenden und Polebene 2 zum Verschweißen präparieren (Beflammen, Plasmacleaning, ...)
- ❼ Polverbinder aus Magazin entnehmen und Polebene 1 verbinden (Schweißen, Lötten, ...)
- ❽ Option: Wenden
- ❾ Option: Polverbinder aus Magazin entnehmen und Polebene 2 verbinden (Schweißen, Lötten, ...)
- ❿ EOL-Prüfung (Leistungsprüfung 100%, ...)
- ❶ Untere / obere Zellhalter (ZH) aus Magazin vereinzeln und zuführen
- ❶ Magazin untere Zellhalter (uZH)
- ❷ Magazin obere Zellhalter (oZH)
- ❸ Magazin 1 Polverbinder
- ❹ Magazin 2 Polverbinder
- ❺ Umlaufband mit Zellhalterträger (ZHT)

➡ Powerpack-Integration in Gehäuse erfolgt in Packaging Line

